

TROXLER Kreiselkompaktor Modell 4141 SHRP

TROXLER SHRP/Superpave™ Gyrotory Compactor

Auf der Bauma 1998 stellte TROXLER die neue Generation des Superpave™ Gyrotory Compactor **Modell 4140** vor, der bis jetzt vorwiegend an Universitäten und Hochschulen eingesetzt wurde — das **Modell 4141** ist die kleinere und leichtere Ausführung (140 kg leichter und 40 cm kleiner) und kann auf Rollen bewegt werden.

Der Gyrotory arbeitet mit starken Elektromotoren und verzichtet auf jegliche Art von Hydraulik. Das Gerät kann ohne umständliche Installation und Kalibrierung in Betrieb genommen werden, auch der Service ist einfach.

Der Gyrotory stellt Probekörper mit einem Durchmesser von z.B. 150 mm her. Dabei wird das heiße Mischgut mit einem Rotationswinkel von 1,25° und einem konstanten Druck von 600 kPa zusammengedrückt und dabei verdichtet. Bei diesem Vorgang wird bei jeder Umdrehung die Höhe des Probekörpers auf 0,1 mm gemessen. Dieser Vorgang der Verdichtung kann nach einer bestimmten Anzahl von Rotationen oder bei Erreichen einer bestimmten Probenhöhe gestoppt werden. Ein eingebautes Werkzeug vor dem Drehteller (Extruder) ermöglicht das Herauslösen des Probekörpers aus der noch heißen Form (Mold). Die Daten werden während der Verdichtung ausgedruckt und an den PC ausgegeben. Das Programm Troxler „GyroPave™ for Windows™“ erlaubt die Auswertung als Tabelle oder Graphic und Konvertierung im Excel™ Dateiformat.



SHRP/Superpave™ Gyrotory Compactor wird in Zukunft den Marshall-Hammer ersetzen, da der Marshall das Hüpfen einer Walze bei Walzgang simuliert. Der Gyrotory wälkt die Asphaltprobe und verdichtet dabei mit einem konstanten Druck vom 600 kPa.

Das Modell 4141 kann für 100- und/oder 150 mm-Probekörperformen (molds) geliefert werden. Der Umbau des Drucktellers zwischen den beiden Durchmessern kann vom Bediener einfach durchgeführt werden (eine Schraube).



4141 SHRP — Spezifikation

Technische Spezifikation:

Gyrator-Grösse	86 x 97 x 146 cm (BTH)
Gewicht	265 kg
Anschluss	110 V Wechselspannung, 10A, 1 Phase 220 V Wechselspannung mit Trafo*
senkrechter Pressdruck	600 kPa
Rotationswinkel	1,25°
Umdrehungen	30 pro Minute
Anzahl der Drehungen	0 bis 300
Probenkörper-Durchmesser	100 oder 150 mm
Probenhöhe	50 mm (227 mm unkompaktiert)
Genauigkeit der Probenhöhe	±0,1 mm (gemessen einmal pro Umdrehung)
Betriebsmethode	Verdichtung bis eine bestimmte Anzahl der Umdrehungen oder eine bestimmte Höhe des Probenkörpers erreicht ist im Gyrator eingebaut
Extruder	
Datenausgabe	paralleler Druckerport und serieller Schnittstelle (PC)
Software	GyroPave™ für Windows™, mix design software with spreadsheet applications
Normen	genügt den AASHTO/FHWA Anforderungen CE, CSA, UL geprüft
Standard Zubehör (SHRP-Ausführung)	Drucker incl. Druckerkabel Standard für Höhenkalibrierung Kalibrierkoffer für Druckkalibrierung serielles Kabel für den PC Papier für die Probenkörper (speciment paper) Software und Bedienungshandbuch 230V Transformator* drei Formen (molds) für Probenkörper (100 oder 150 mm)
Zusätzliches Zubehör	Form (mold) Papier für die Probenkörper (speciment paper)

Beim Modell 4141 (ohne SHRP) sind Transformator, Kalibrerkoffer für Druckkalibrierung
Zubehör und nur eine Mold im Lieferumfang.